

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Д.Ю. Драницина «Обоснование и разработка оптимальных технологических параметров аппарата для заточки режущих пар стригальных машинок», представленной на ученую степень кандидата технических наук

В работе представлены материалы по анализу технологий и средств заточки режущих пар стригальных машинок, показан основной недостаток используемых аппаратов заточки, заключающийся в неравномерности съема металла ножа и гребенки, что приводит к появлению неплоскостности. Автор предлагает устранить этот недостаток применением ленточного шлифования с опорной плитой. Кроме того, определены теоретические параметры резания при ленточном шлифовании и экспериментально найдены численные оптимальные их значения.

В качестве замечаний следует отметить:

1. Неудачную формулировку цели работы (стр.3 автореферата), которую следовало записать не «при заточке ленточным шлифованием», а «применением ленточного шлифования».

2. Из автореферата не ясно, как измерялась неплоскостность ножа и гребенки, какова форма режущей кромки при сравниваемых технологиях.

3. Ленточное шлифование обычно используется как отделочная операция для снижения шероховатости, но как оно влияет на кромку режущего клина ножа и гребенки?

Несмотря на сделанные замечания, которые не снижают в целом положительную оценку диссертационной работы, можно заключить, что диссертационная работа отвечает современным требованиям к структуре и содержанию работ по специальности 05.20.03 «Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве», а ее автор, Драницин Денис Юрьевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Заведующий кафедры ХиП СХП ФГБОУ ВПО ЧГАА

д.т.н., профессор

М.Л. Гордиевских

Доцент кафедры ТОТС

к.т.н., доцент

В.А. Борисенко



Гордиевских М.Л.
Борисенко В.А.
ЗЛОКОВА
Н.Н. Злоказова