

ОТЗЫВ

На автореферат диссертации Драницина Дениса Юрьевича на тему: «Обоснование и разработка оптимальных технологических параметров аппарата для заточки режущих пар стригальных машинок», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.03.- Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве

Диссертационная работа Драницина Дениса Юрьевича посвящена решению актуальной проблемы – повышению надежности режущих пар стригальных машинок при заточке ленточным шлифованием.

Автор на высоком научно-техническом уровне проводит анализ технологий и технических средств, применяемых для заточки режущих пар стригальных машинок.

Проведенные Дранициным Д.Ю. теоретические предпосылки позволили ему определить оптимальные технологические параметры разрабатываемого аппарата для заточки режущих пар стригальных машинок, в частности:

- скорость ленты 1,7 м/с;
- усилие прижатия ножа и гребенки к ленте 18 Н;
- продолжительность заточки гребенки 19 с, ножа – 12 с.

Работа выполнена при должной программной обеспеченности и разработанных методик исследований. Обработка результатов произведена по общим и специально разработанным программам, что позволило автору получить результаты высокой достоверности.

Экспериментальные исследования подтвердили правильность выполненных автором теоретических предпосылок, о чем свидетельствуют полученные результаты по расчету технико-экономической эффективности. Годовой экономический эффект от использования разработанного аппарата для заточки режущих пар вместо дискового ТА-1 составляет 35585,8 руб.

Наряду с положительным имеются следующие замечания и пожелания:

1. В предлагаемой конструкции не предусмотрено перемещение ножа или гребенки в горизонтальной плоскости, что имеет место в серийных заточных устройствах. На наш взгляд это снижает КПД абразивной ленты.

2. Не понятно, какое конструктивное изменение предложено автором в сравнении с заточным устройством ВНИИОК.


3. Автор не указывает кратность замены шлифовальной ленты при работе на заточном устройстве.


4. Каким образом наносится смазывающе-охлаждающая жидкость (СОЖ) на рабочую поверхность абразивной ленты. Состав и консистенция СОЖ.

5. При расчете годового экономического эффекта, учитывалось ли количество абразивных лент, используемых при заточке, их стоимость, время на замену заточных элементов в сравнении с диском заточного устройства ТА-1.

Пожелания: Не корректно, на наш взгляд, принимать в качестве ведущей организации ГНУ «Всероссийский научно-исследовательский институт мясного скотоводства».

Однако сделанные замечания не снижают значимость выполненных работ, теоретических и экспериментальных исследований. По своей научной новизне, прикладному значению, уровню апробации и ее результатам научная работа соответствует требованиям ВАК, а ее автор Драницин Денис Юрьевич заслуживает присвоения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.03.— Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве

Д.т.н., профессор кафедры
«Технические системы в АПК»
ФГБОУ ВПО «Костромская ГСХА»  Ю.А. Мирзоянц
05.12.13г.

К.т.н., доцент кафедры
«Технические системы в АПК»
ФГБОУ ВПО «Костромская ГСХА»  Д.С. Лебедев

Подпись Мирзоянца Ю.А. и Лебедева Д.С. заверяю:

Начальник правовой
и кадровой работы  М.В. Семенов