

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Драницина Дениса Юрьевича**, выполненной на тему  
«Обоснование и разработка оптимальных технологических параметров аппарата для заточки  
режущих пар стригальных машинок» и представленной на соискание ученой степени  
кандидата технических наук по специальности

05.20.03 – Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве

Стрижка овец является одной из трудоемких операций в производстве шерсти. Производительность труда стригалей напрямую зависит от качества стригальных машинок и, в частности, от эксплуатационных свойств режущей пары (нож и гребенка). В процессе эксплуатации режущие пары притупляются и требуют частой заточки, которая осуществляется на шлифовальных машинах. Поэтому определение оптимальных технологических параметров предлагаемого аппарата с использованием ленточного шлифования для заточки режущих пар стригальных машинок является актуальной и значимой задачей для развития овцеводства, как перспективной отрасли сельского хозяйства.

В представленной работе получены теоретические и экспериментальные зависимости шероховатости поверхности гребенки и ножа от усилия прижатия, скорости ленты и продолжительности заточки. Экспериментально установлены оптимальные значения параметров заточки режущих пар стригальных машинок на предлагаемом аппарате, позволяющие получить поверхность резания, соответствующую оптимальным режимам работы стригальных машинок.

Вместе с тем по автореферату необходимо сделать следующие замечания:

1. Целью данной работы является повышение надежности режущих пар (стр. 3), а в общих выводах по диссертации о каких либо показателях надежности не упоминается. Возможно, не совсем корректно поставлена цель работы?
2. По какому стандарту выбрана абразивная лента, используемая в аппарате? Рассматривается ли в диссертации влияние свойств состава выбранной абразивной ленты на качество заточки режущих пар стригальных машин?
3. На сколько заточек хватает шлифовальной ленты и каковы затраты на эксплуатацию предлагаемого аппарата по сравнению с дисковым шлифовальным станком типа ТА-1?
4. Из автореферата не ясно, какой параметр шероховатости применен: на стр. 9 используется  $R_z$ , на рис. 11 – просто  $Z$ , а в общих выводах  $R_a$ .

Несмотря на отмеченные недостатки, диссертационная работа, на наш взгляд, соответствует специальности 05.20.03 – Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве, а ее автор, **Драницин Денис Юрьевич**, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук.

Доцент кафедры ремонта машин  
к.т.н., доцент



Ю.Е. Куимов

Ст. преподаватель  
кафедры ремонта машин

Е.В. Пепелева

Собственноручную подпись  
*Ю.Е. Куимов*  
*Е.В. Пепелева*  
начальник общего отдела  
11.12.2013

