

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Драницина Дениса Юрьевича *«Обоснование и разработка оптимальных технологических параметров аппарата для заточки режущих пар стригальных машинок»*, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.03 – Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве.

Известно, что эффективность процесса механизированной стрижки овец во многом определяется состоянием режущей пары стригальной машинки. Неправильно заточенные нож и гребёнка существенно снижают качество получаемого руна независимо от квалификации стригаля, состояния шерстяного покрова животного и марки стригальной машинки.

Традиционно применяемые для заточки режущих пар дисковые аппараты ТА-1, ДАС-350 сокращают полный ресурс ножа и гребёнки по числу возможных заточек в силу неравномерности истирания их рабочих поверхностей по ширине.

Настоящая работа посвящена решению проблемы технического обслуживания как совокупности рекомендованных к исполнению сервисных операций по использованию для заточки бесконечной абразивной ленты и опорной плиты, позволяющих исправить указанный недостаток посредством изменения технологической схемы заточки и ее актуальность не вызывает сомнений.

В работе раскрыто состояние исследований по этому вопросу, сформулированы цель и задачи исследований.

Автором разработаны:

- математическая модель процесса образования шероховатости рабочих поверхностей режущих пар при заточке ленточным шлифованием с опорной плитой для обеспечения равномерного истирания;
- установленные оптимальные технологические параметры аппарата для заточки режущих пар стригальных машинок;
- опытный образец аппарата для заточки режущих пар стригальных машинок с использованием абразивной ленты.

В результате обеспечено равномерное истирание по ширине рабочих поверхностей режущей пары, что способствует увеличению полного ресурса по числу заточек на 5 у гребёнки и на 3 у ножа, а также повышение долговечности работы режущей пары в производственных условиях, что



способствует увеличению числа остриженных овец южно-уральской тонкорунной породы с 4...6 до 7...9 голов между заточками.

Годовой экономический эффект от использования разработанного аппарата вместо дискового ТА-1 составил 35585, 8 руб.

Замечание: вызывает сомнение суспензия, имитирующая шерстяной покров овцы, в которой работала заточенная режущая пара.

В целом, судя по автореферату, выполнена большая и полезная работа. Она актуальна, имеет научную новизну и практическую значимость и доведена до реализации в производство со значительным экономическим эффектом. Работа отвечает требованиям, предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям, а ее автор Драницин Денис Юрьевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.03 – технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве.

Зав. лабораторией «Технического обслуживания МТП»

Государственного научного учреждения

«Сибирский научно-исследовательский институт  
механизации и электрификации сельского хозяйства»

Россельхозакадемии,

кандидат технических наук

В.В. Коротких

Ст. научный сотрудник,

кандидат технических наук

И.В. Деменов

Подпись Коротких В.В., Деменов И.В. заверяю:

Ученый секретарь ГНУ СибИМЭ

кандидат технических наук



Н.Н. Назаров

07.12.2013 г.