

## Отзыв

на автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук  
**Драницина Дениса Юрьевича**  
«Обоснование и разработка оптимальных технологических параметров аппарата для заточки режущих пар стригальных машинок»

Диссертационная работа Драницина Д.Ю. посвящена решению проблемы повышения ресурса между заточками и долговечности режущей пары стригальных машинок для стрижки овец.

Представленный анализ состояния вопроса, постановка задач исследования, теоретические исследования влияния режимов процесса шлифования на параметры рабочих поверхностей затачиваемых деталей, обоснование режимов заточки, их экспериментальное подтверждение, а также обоснованность выводов убедительно свидетельствуют о соответствии уровня представленной работы требованиям кандидатской диссертации.

Результаты выполненной работы имеют научно-практическую значимость и могут быть рекомендованы к внедрению в производство.

## Замечания по автореферату

1. Во второй задаче не конкретизированы факторы и параметры процесса, которые следует обосновать теоретически.
2. Из автореферата неясно, как влияют характеристики абразивной ленты на ее износ, и как влияет затупление абразивных частиц на шероховатость обработанной поверхности и производительность заточки.

В целом научно-исследовательская работа является законченной, актуальной и направленной на решение важной проблемы, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.20.03 – «Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве», а автор – **Драницин Денис Юрьевич** заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Зав. кафедрой технологии конструкционных  
материалов и ремонта машин, к.т.н., доцент



Н.Т. Кривочуров

